

Juntas Giratorias

Aplicaciones:

- Se utiliza donde se requiera de una conexión giratoria libre de fugas en tuberías o en combinación con mangueras para eliminar dobleces.
- Destinado para industrias de petróleo, petroquímicas, refinerías, minería, destiladoras, pintura, irrigación y fertilización, plantas para tratamiento de agua y equipos para el proceso de bebidas. Las juntas giratorias Dixon® se encuentran en plantas mezcladoras, llenado de tambor, transferencia de fluidos y carga seca, tanques de vacío, auto tanques de combustible, gas y agua. Juntas giratorias más grandes pueden encontrarse en la industria del acero, transferencias de carga seca marítimas y muchas más.

Características:

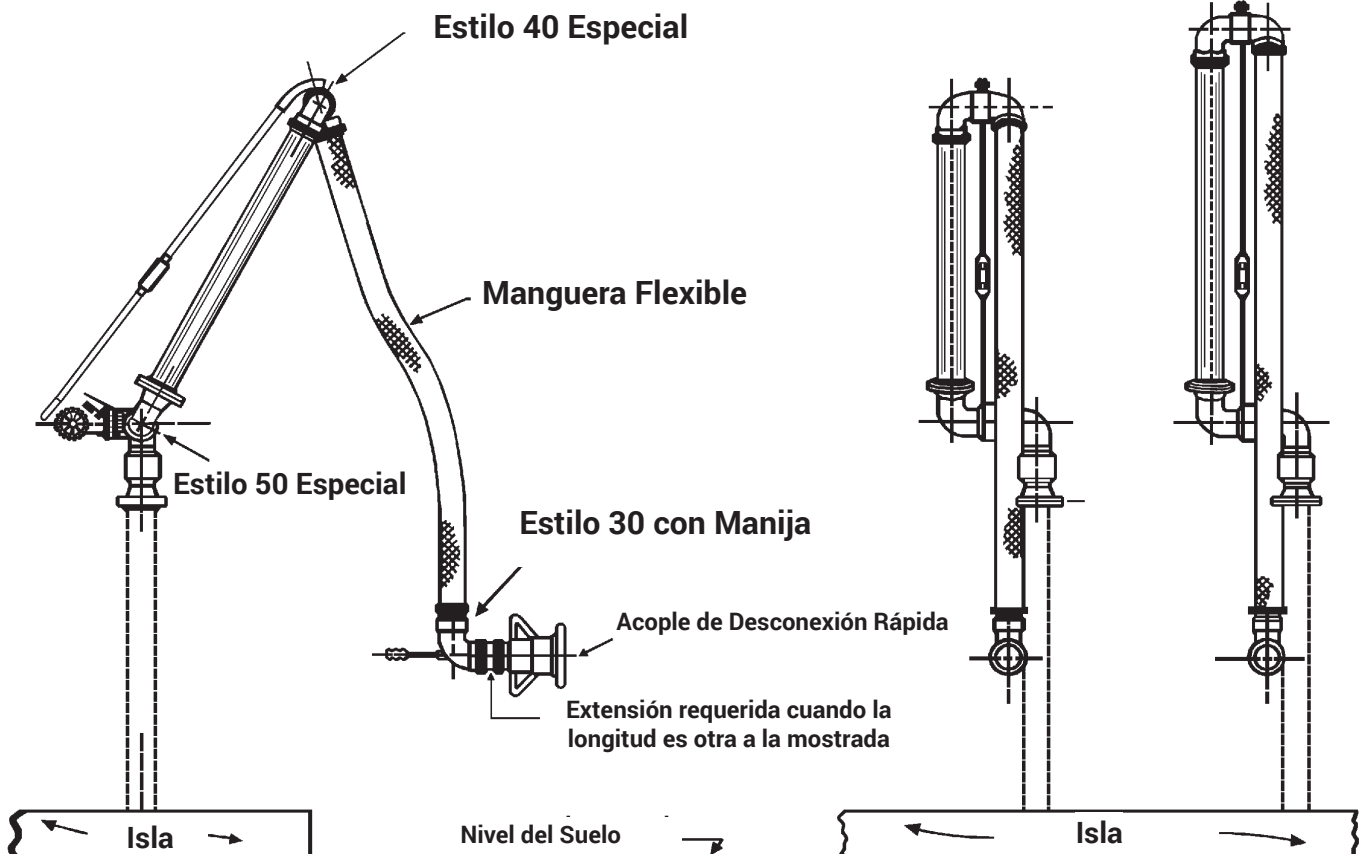
- Movimiento giratorio de 360°.
- El espacio entre los baleros aseguran una mayor capacidad de carga.
- Diseño maquinado a precisión asegura el alineamiento y años de servicio libre de problemas.
- Sello O-ring que protege los baleros y sella la cámara de elementos exteriores.
- Diseño de radio de codo asegura un patrón de flujo suave.
- Se realizan pruebas hidrostáticas en todas las juntas giratorias antes de su envío.

Opciones disponibles:

- Configuraciones de extremo: Hembra NPT, brida 150#, brida TTMA, ranurado, extremo soldable y muchas otras variaciones
- Opciones de sello: Nitrilo, FKM, PTFE, EPDM, FDA Buna, FFKM
- Material de balines: Acero al carbón, acero inoxidable 440, y acero inoxidable 316
- Materiales de grasa: Litio, silicon de grado alimenticio aprobado por FDA
- Las juntas giratorias para servicio de oxígeno, vapor o estén sumergidas pueden ser especialmente diseñadas para estas aplicaciones (orden especial).
- Soldadura de penetración completa 100 %.
- Kits de reconstrucción disponibles.
- Juntas giratorias personalizables, contacte a Dixon®.



Aplicaciones Típicas



Configurador de juntas giratorias disponible en dixonvalve.com