

## Empaques para Conexiones Sanitarias



### Tipos:

• Clamp .....	741 - 748
• Asiento biselado.....	749 - 750
• I-line / Q-line.....	751 - 752
• John Perry.....	753 - 754
• Euro .....	755 - 756
• Tabla de medidas de empaque .....	757 - 759

### Páginas

### Materiales:

- Nitrilo
- Silicón (curado con peróxido)
- EPDM
- FKM
- PTFE

### Aprobaciones:

- U.S. Farmacopea Clase VI Criterios de Citotoxicidad
- Título 21CFR177.2600 & .1550
- Estándares USDA y 3A Sanitarios

Todos los empaques de elastómero requieren de un reemplazo periódico. La vida del empaque es influenciada por el material, la aplicación del producto, temperatura, procedimientos de limpieza, etc. Después de monitorear las condiciones del empaque en un sistema, se debe hacer un calendario para el reemplazo de los empaques.

### Identificación de Material de Empaques - Códigos de Colores

Elastómero	Identificador # de Parte	Código de Color	Temperatura	
			Fahrenheit	Celsius
Nitrilo	U	1 punto rojo	-30°F a 200°F	-34°C a 93°C
Nitrilo blanco	UW	1 punto rojo	-30°F a 200°F	-34°C a 93°C
EPDM curado con peróxido	E	3 puntos verdes	-30°F a 300°F	-34°C a 149°C
FKM	SFY	1 punto blanco y 1 punto amarillo	-30°F a 400°F	-34°C a 204°C
Silicón curado con platino (blanco)	XW	1 punto rosa	-40°F a 450°F	-40°C a 232°C
Silicón curado con platino (transparente)	XC	ninguno	-40°F a 450°F	-40°C a 232°C
PTFE	G	ninguno	-100°F a 500°F	-73°C a 260°C
PTFE detectable por metal	GZ	ninguno	-320°F a 550°F	-195°C a 288°C
Nitrilo detectable por metal	UZ	2 puntos azules y 1 punto rojo	-30°F a 200°F	-34°C a 93°C
EPDM detectable por metal	EZ	2 puntos azules y 3 puntos verdes	-30°F a 300°F	-34°C a 149°C
FKM detectable por metal	SFYZ	2 puntos azules y 1 punto blanco y 1 punto amarillo	-30°F a 400°F	-34°C a 204°C
Silicón detectable por metal	XZ	2 puntos azules y 1 punto rosa	-40°F a 450°F	-40°C a 232°C

### Información de Almacenaje y Tiempo Aproximado de Vida Útil

La vida en anaquel de los empaques de hule comprende el período desde la fecha de curado hasta la fecha de instalación. Durante el tiempo de vida en anaquel, se espera que el producto de hule mantenga sus características bajo las siguientes condiciones:

- Se almacena en su empaque original, en un lugar limpio y seco.
- No los exponga a luz de sol directa
- No almacene cerca motores eléctricos a una distancia de 6 pies.
- Se mantienen a temperatura de 65°F a 85°F (18°C a 29°C)

Los empaques fabricados con estos componentes no deben exceder los siguientes tiempos de vida en anaquel:

- Nitrilo ..... 10 años
- EPDM..... 10 años
- FKM ..... 10 años
- Silicón..... 5 años
- PTFE..... 20 años
- Nitrilo, EPDM y Silicón Detectable por metal..... 10 años