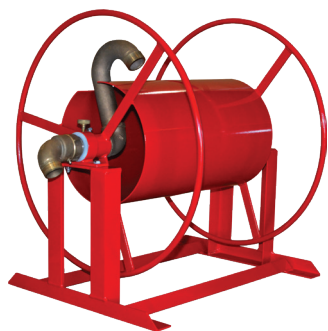
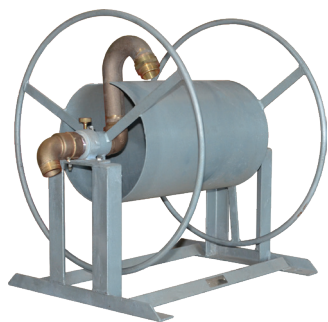


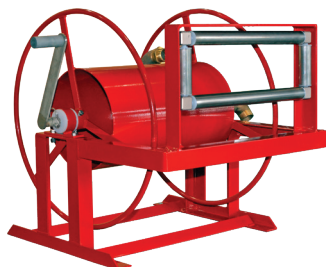
Carretes para Manguera de Acero al Carbón



HD150-100PCR



HD150-100G



HD150-100PCRACC

Medidas:

- Soporte de 24".
- Entrada: Codo giratorio de latón 1-1/2" MNPT.
- Salida: Cuello de ganso 1-1/2" MNST.
- Manguera no colapsable UVX 1-1/2" (hasta 150').

Características:

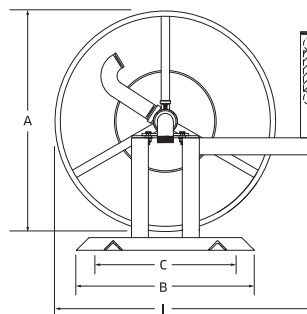
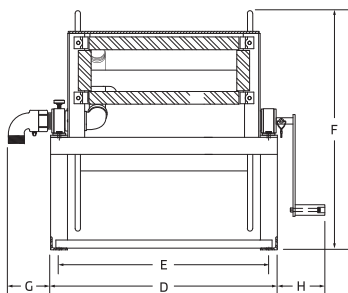
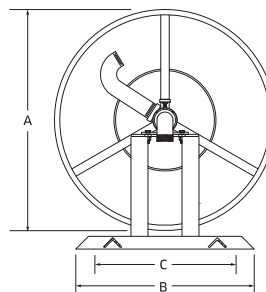
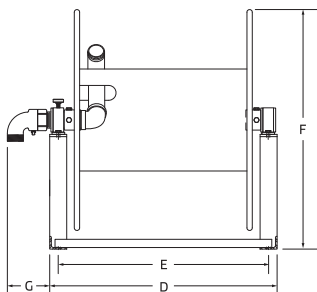
- Freno de fricción.
- Entrada para mano izquierda.
- Entrada para mano derecha.
- Cubierta para carrete color rojo (no incluye manguera).
- Acabado natural, galvanizado o con pintura de polvo rojo.
- Fabricado en los Estados Unidos de América.
- Otros colores disponibles; contacte a Dixon®.

Materiales:

- Carrete y marco: Acero al carbón soldado para trabajo pesado.
- Carrete y marco: Galvanizado por inmersión.
- Paso de agua: Latón y acero inoxidable.
- Equipo: Acero inoxidable 316L.
- Baleros: Polietileno sin grasa.
- Ensamble de rodillo (brackets de aluminio o acero inoxidable).
- Palanca para rebobinar (acero inoxidable con manivela de polietileno).

Especificaciones:

- Presión máxima de trabajo con agua: **200 PSI**.
- Entrada: Conexión recta giratoria de latón 1-1/2" FNPT.



Capacidad de Manguera		Dimensiones								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I
3/4"	0-250'	26"	21"	17"	26"	24-3/4"	29-3/16"	5"	5-9/16"	31"
1"	0-200'									
1-1/2"	0-150'									

Descripción	# de Parte
Características estándar, acabado galvanizado	HDR150-100G
Ensamble de rodillo (aluminio), palanca manual, acabado galvanizado	HDR150-100GACC
Características estándar, acabado galvanizado, con pintura de polvo rojo	HDR150-100PCR
Ensamble de rodillo (aluminio), palanca manual, acabado galvanizado, con pintura de polvo rojo	HDR150-100PCRAC