

Empaques Encapsulados

Características:

- El empaque de PTFE silicón encapsulado (TES) incluye materiales aprobados por la FDA.
- Las presiones del empaque encapsulado se reducen a **125 PSI** para medidas de ¾" - 4" a temperatura ambiente **70°F (21°C)**.
- Empaques PTFE FKM (TEV) encapsulado - máxima temperatura de operación **200°F (93°C)**
- Empaques PTFE silicón (TES) encapsulado - máxima temperatura de operación **225°F (107°C)**
- La temperatura de operación para químicos específicos puede variar. Contacte a Dixon® para recomendaciones específicas.

Medida	PTFE (FEP) Silicón Encapsulado # de Parte	PTFE (FEP) FKM Encapsulado # de Parte
¾"	75-G-TES	75-G-TEV
1"	100-G-TES	100-G-TEV
1¼"	125-G-TES	125-G-TEV
1½"	150-G-TES	150-G-TEV
2"	200-G-TES	200-G-TEV
2½"	250-G-TES	250-G-TEV
3"	300-G-TES	300-G-TEV
4"	400-G-TES	400-G-TEV



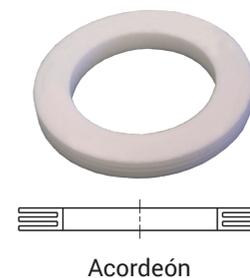
Encapsulado

Empaques de Acordeón

Características:

- Los empaques de PTFE de acordeón (TFACC) se recomiendan para fluidos viscosos.
- La temperatura de operación para químicos específicos puede variar. Contacte a Dixon® para recomendaciones específicas.

Medida	PTFE (TFE) # de Parte
¾"	75GTFACC
1"	100GTFACC
1¼"	125GTFACC
1½"	150GTFACC
2"	200GTFACC
3"	300GTFACC



Acordeón

La fuerza requerida para cerrar las manivelas en una conexión de leva y ranura puede variar de acuerdo a los empaques elegidos. Los empaques de PTFE necesitan mayor fuerza para cerrar, debido a la naturaleza del mismo.