

Tabla de contenido

Seguridad de Mangueras y Acoples de Mangueras.....	3
Acoples Para Mangueras De Aire.....	3
Vapor y Gas.....	3
Acoples Para Mangueras De Fluidos.....	3
Todos Los Ensambles De Manguera.....	3
Información General de Seguridad.....	4
Valores De Presión.....	4
Selección De Productos.....	4
Instalación.....	4
Pruebas.....	4
Re - Inspección Y Prueba.....	4
Manguera para Agua, Aire y uso General	5 - 6
A101 - Manguera Dixon de Hule con Cubierta Negra o Roja.....	5
A104 - Manguera Dixon Roja y Azul, Multi - Propósito, No - Conductiva.....	6
A105 - Manguera Dixon Multipropósito de Servicio Pesado, No - Conductiva.....	7
Manguera PTFE.....	8-9
Manguera PTFE Nominal de Tubo Interior Liso.....	8
Manguera True ID Convolutada.....	9
Manguera True ID de Interior Liso.....	9
ANFO-PV - Manguera de PVC para Explosivos.....	10
Manguera Acorazada GSM Ball-Joint.....	11
Recomendaciones de Presión.....	12-17
Acoples.....	12
Abrazaderas y Ferulas.....	13
Tabla de recomendaciones de presión.....	14 - 17

Seguridad de Mangueras y Acoples de Mangueras

“LAS CUALIDADES QUE HACEN ÚTIL AL GAS COMPRIMIDO EN CASI TODAS LAS ÁREAS DE LA VIDA MODERNA PUEDEN TAMBIÉN HACERLO PELIGROSO CUANDO NO SE MANEJA APROPIADAMENTE. LUEGO DE AÑOS DE EXPERIENCIA CON GAS COMPRIMIDO HEMOS DESARROLLADO PRÁCTICAS Y EQUIPAMIENTO QUE DE SER APLICADOS, TIENEN UN RESULTADO DE SEGURIDAD TOTAL.”¹

Los acoples de mangueras Dixon® han sido cuidadosamente diseñados para cumplir requisitos específicos con un amplio margen de seguridad. Si las mangueras o acoples no se usan en la aplicación correcta pueden ocurrir accidentes o funcionar incorrectamente. Es responsabilidad del usuario informar al distribuidor de la aplicación y presiones involucradas al ordenar ensambles de manguera y es responsabilidad del distribuidor suministrar la manguera y acople adecuados para esa aplicación. Cuando haya duda, Dixon® está aquí para ayudarle con la recomendación apropiada del acople.

1. ACOPLES PARA MANGUERAS DE AIRE - Esta forma de energía puede ser una de las más peligrosas porque se usa en tantas aplicaciones y al ser mal usada puede tener consecuencias más graves que los fluidos. El aire, por ser gas, puede comprimirse (los fluidos presionan solo contra las paredes del recipiente y pierden volumen bajo presión). Cuando el aire presurizado se suelta repentinamente, lo hace de forma exclusiva y puede causar que la manguera de latigazos rápidos, lo que puede causar daños físicos graves al personal y a objetos cercanos a la manguera. Por eso, la selección de la manguera y acople adecuado para líneas de aire es muy importante, así como también lo es la instalación adecuada y su mantenimiento. Nunca confíe que el acople esté bien instalado o la abrazadera totalmente ajustada en las mangueras de aire - revísela regularmente y use dispositivos de seguridad (vea párrafo 4).

2. VAPOR & GAS - Las mismas reglas se aplican al vapor y al gas, pero, debido a que estos son materiales más peligrosos, el personal tiende a tratar la manguera y los acoples con más cuidado. Es muy importante comprobar que las abrazaderas estén ajustadas, aunque no sea usual que se desajusten durante su uso. En caso que se desajusten, ¡**DEBEN VOLVER A AJUSTARSE!** Deben usarse dispositivos de seguridad (vea párrafo 4).

3. ACOPLES PARA MANGUERAS DE FLUIDOS - De nuevo, nada debe tomarse por hecho - en particular, revise si las abrazaderas están ajustadas cada vez que se use la línea - especialmente cuando se trata de productos derivados del petróleo u otros productos peligrosos. La manguera de diámetro grande, cuando esté suspendida en el aire, puede ser peligrosa si se cae de repente debido a una desconexión repentina del acople. Un conector o abrazadera pesado, más el peso de la manguera misma cayendo desde una altura significativa, puede causar daños. Asegúrese de usar dispositivos de seguridad (vea párrafo 4).

4. TODOS LOS ENSAMBLES DE MANGUERA - Todos los ensambles de mangueras deben tratarse con respeto y como peligros potenciales. Los conectores gastados deben ser reemplazados. Los dispositivos de retención como los clips, cables o cadenas deben ser usados. Las abrazaderas deben verificarse regularmente. Los acoples no deben desconectarse mientras estén sometidos a presión bajo ninguna circunstancia, a menos que el acople esté especialmente diseñado para eso. Desconectar acoples bajo presión puede causar serios daños o la muerte, y destrucción de propiedad y equipo.

¹ "Handbook of Compressed Gases"

¹ "Manual de Gases Comprimidos" Todas las dimensiones de las partes hechas de fundición son nominales como están definidas en la Norma ANSI y 14.5-1973 Párrafo 5-1.6.8

Información General de Seguridad

VALORES DE PRESIÓN

Los valores de presión para los acoples, como se indican en este catálogo, están basados sobre aplicaciones a temperatura ambiente (**70°F; 21°C**) con manguera de D.I. real de calidad, con acoples y abrazaderas Dixon® nuevas y adecuadamente instaladas por un ensamblador calificado utilizando el equipo y procedimientos Dixon®. Si se aumenta, la temperatura puede afectar la retención del cople. Para temperaturas distintas a la del ambiente (**70°F; 21°C**) contacte al fabricante de la manguera o llame a Dixon® al 800-00-DIXON en México o al 877.963.4966 en los E.U.A.

SELECCIÓN DE PRODUCTOS

Varios productos de este catálogo se usan en ensambles de mangueras en varias aplicaciones. La seguridad de cualquier ensamble de manguera recae en la selección apropiada, instalación, prueba y uso de cada producto. El uso de cualquier producto del catálogo depende de la selección correcta de manguera, conexión y método de ensamble. Para asegurarse de una selección adecuada, el usuario debe informar al distribuidor sobre la aplicación y presión involucrada a la hora de ordenar ensambles de manguera. A la hora de elegir acoples de mangueras debe tenerse en cuenta las siguientes variables: S.T.A.M.P.E.D. Tamaño, Temperatura, Aplicación, Medio que fluye, Presión, Extremos de conexión y Marca Dixon® (ver página 1199). La selección de acoples y dispositivos de sujeción es responsabilidad del comprador o del usuario, basada en las recomendaciones del fabricante. Si el comprador o usuario no está seguro acerca del uso o aplicación de algún producto, Dixon® les proveerá información, incluyendo resultados de prueba (si los hay), recomendaciones sobre acoplamiento y sistema de sujeción y otros datos relevantes.

INSTALACIÓN

Para lograr un ensamble seguro y confiable, deben seguirse los procedimientos adecuados. Cada pieza es clave y debe usarse de determinada manera. El comprador o usuario debe seguir el procedimiento apropiado. Si el comprador o usuario tienen alguna pregunta, por favor contacte a Dixon®.

PRUEBAS

Dixon® recomienda que todos los ensambles de manguera se prueben de acuerdo a las recomendaciones del fabricante de mangueras o de la RMA (Rubber Manufacturers Association).

RE - INSPECCIÓN Y PRUEBA

Dixon® recomienda inspeccionar y volver a probar todos los ensambles de manguera regularmente de acuerdo a las recomendaciones del fabricante de mangueras. La aplicación determina la regularidad de la inspección. Cualquier conector gastado, manguera dañada o dispositivo de seguridad que falte deben ser reemplazados inmediatamente. Las abrazaderas de pernos o tornillos deben revisarse y reajustarse regularmente.

Mangueras y Seguridad del Acoplamiento de Mangueras

Selección Apropriada, Cuidado, Uso y Mantenimiento de Acoples de Manguera y Accesorios

Todos los ensambles de mangueras deben ser vistos como riesgos potenciales. Este documento está diseñado para informar y educar a cualquiera que fabrique, especifique, ofrezca, compre, arme, use, mantenga o ponga a prueba cualquier ensamble de manguera o sus partes componentes. La selección correcta y el mantenimiento correcto de la manguera, de los acoples, de dispositivos de sujeción y de los accesorios es totalmente necesaria.

Los usuarios finales tienen la responsabilidad de identificarle al distribuidor las aplicaciones y cualquier condición especial que el ensamble de manguera deba cumplir. Es la responsabilidad de los distribuidores la de suministrar el ensamble correcto para la aplicación planteada. Accidentes y tiempo perdido pueden ocurrir si los ensambles de mangueras no son correctamente seleccionados para la aplicación específica.

El desempeño y la seguridad del ensamble es afectado por la calidad de cada uno de sus componentes individuales. El uso de las iniciales **S.T.A.M.P.E.D.** (Tamaño, Temperatura, Aplicación, Medio que fluye, Presión, Extremos de conexión, y marca Dixon®) ayudará en la selección correcta de los componentes del ensamble de la manguera.

¡Cuidado!

El NO seguir estos procedimientos puede causar graves daños o la muerte y destrucción de la propiedad y los equipos.

Si no está seguro acerca de la aplicación de algún producto, Dixon® puede proveerlo con resultados de pruebas, recomendaciones sobre acoples y abrazaderas y otros datos para ayudarle a resolver sus problemas. Llame con cualquier pregunta al 800-00-DIXON en México o al 877.963.4966 en los Estados Unidos de América.

Manguera para aire, agua y uso General

A101 - Manguera Dixon de Hule con Cubierta Negra o Roja

Aplicación:

- Distribución y entrega de aire y agua de uso general y rocío agrícola donde el aceite no sea un factor significativo.

Característica:

- Resistente al ozono y al clima.
- Tubo interior mezcla de SBR color negro.
- Refuerzo de fibra de poliéster trenzado.
- Cubierta mezcla de SBR color negro.
- Rango de temperatura: **-4°F a 158°F (-20°C a 70°C)**.
- Construcción cubierta y tubo interior extruidos, letras blancas en cubierta negra y en cubierta roja.
- Carretes de madera con 200 metros, 2 tramos de 100 metros por carrete.
- Diseñado para aire o agua.



Manguera Cubierta Negra # de Parte	Manguera Cubierta Roja # de Parte	Tamaño D.I. (Pulg.)	Tamaño D.E. (Pulg.)	Presión Trabajo (PSI)	Presión Re-ventón (PSI)	Radio de Doblez(mm)	Peso (Gms/m)	Largo Carrete (Mts.)
A101006	A101R006	¼"	0.51"	200	696	50	180	2 x 100
A101010	A101R010	3/8"	0.68"	200	696	75	250	2 x 100
A101012	A101R012	½"	0.87"	200	696	100	420	2 x 100
A101020	A101R020	¾"	1.16"	200	696	155	660	2 x 100
Nuevo A101025	A101R025	1"	1.44"	200	696	205	910	2 x 100

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon® recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon® con numero de parte DDT1 para el cálculo instantáneo del diámetro exterior de la manguera. Por favor, consulte la tabla de recomendaciones de presión en las páginas 12 - 17 para la adecuada selección de las conexiones y su sistema de sujeción.



No instale la manguera en aplicaciones que la expongan a movimientos de torsión, ni de oscilación y no exceda el radio de doblez especificado ya que estos tres elementos resultan destructivos para la manguera.

Producto disponible solo en México

Manguera para aire, agua y uso General

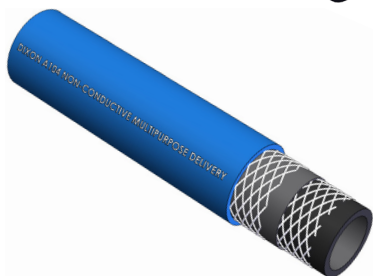
A104 - Manguera Dixon Roja y Azul, Multi - Propósito, No - Conductiva

Aplicación:

- Manguera multipropósito utilizada en acerías, astilleros, fundiciones, plantas automotrices e industria de la construcción. El tubo Interior de NBR permite conducir aceites y otros productos derivados del petróleo. Su cubierta es resistente a la abrasión, el agrietamiento y el ozono, así como al aceite y solventes.

Características:

- Resistente al rocío de aceite; no - conductiva; resistente a solventes, al ozono y la abrasión.
- Diseño multipropósito; aire, agua, aceite, petróleo.
- Tubo interior de NBR.
- Refuerzo de fibra de poliéster trenzado.
- Cubierta mezcla NBR/PVC.
- Rango de temperatura: **-4°F a 212°F (-20°C a 100°C)**.
- Construcción de cubierta roja extruida, tubo interior negro, letras blancas.
- Construcción de cubierta azul extruida, tubo interior negro, letras blancas.
- Carretes con 200 metros, 2 tramos de 100 metros por carrete en medidas de ¼" a 1".



Manguera Cubierta Roja # de Parte	Nuevo Manguera Cubierta Azul # de Parte	Tamaño D.I. (Pulg.)	Tamaño D.E. (Pulg.)	Presión Trabajo (PSI)	Presión Re-ventón (PSI)	Radio de Doblez (mm)	Peso (Gms/m)	Largo Carrete (Mts.)
A104006	A104BL006	¼"	0.63"	300	1,200	76	250	2 x 100
A104010	A104BL010	3/8	0.72"	300	1200	120	270	2 x 100
A104012	A104BL012	½"	0.87"	300	1200	150	380	2 x 100
A104020	A104BL020	¾"	1.19	300	1200	228	650	2 x 100
A104025	A104BL025	1"	1.50	300	1200	305	940	2 x 100

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon® recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon® con numero de parte DDT1 para el cálculo instantáneo del diámetro exterior de la manguera. Por favor, consulte la tabla de recomendaciones de presión en las páginas 12 - 17 para la adecuada selección de las conexiones y su sistema de sujeción.



No instale la manguera en aplicaciones que la expongan a movimientos de torsión, ni de oscilación y no exceda el radio de doblez especificado ya que estos tres elementos resultan destructivos para la manguera.

Producto disponible solo en México

Manguera para aire, agua y uso General-Alta Presión

A105 - Manguera Dixon Multipropósito de Servicio Pesado, No - Conductiva

Aplicación:

- Manguera de servicio pesado de calidad superior para aire, agua y multi-propósito, diseñada para aplicaciones generales en fábricas, industria de la construcción, agricultura, minería, ferrocarriles, astilleros e industrias del petróleo y gas.

Características:

- Diseño multipropósito para aire de alta presión o agua
- Resistente al rocío de aceite y a la abrasión; no - conductiva
- Tubo interior mezcla de SBR/NBR
- Refuerzo de fibra de poliéster trenzado
- Rango de temperatura: **-22°F a 158°F (-30°C a 70°C)**
- Construcción de tamaño ½", ¾" y 1" cubierta amarilla extruida, tubo interior negro, letras rojas.
- En presentación de tamaño ½", ¾" y 1" carrete de 200 metros, 2 tramos de 100 metros por carrete.



Manguera Cubierta Amarilla # de Parte	Tamaño D.I. (Pulg.)	Tamaño D.E. (Pulg.)	Presión Trabajo (PSI)	Presión Re-ventón (PSI)	Radio de Doblez (mm)	Peso (Gms/m)	Largo Carrete (Mt.R.)
A105012	½"	0.89"	500	1,500	153	410	carrete 2 x 100
A105020	¾"	1.19"	500	1,500	229	680	carrete 2 x 100
A105025	1"	1.50"	500	1,500	305	990	carrete 2 x 100

La correcta identificación del diámetro interior de la manguera y la correcta medición de su diámetro exterior son vitales para la correcta y segura operación del ensamble de manguera. Dixon® recomienda utilizar la cinta de diámetro Dixon® con numero de parte DDT1 para el cálculo instantáneo del diámetro exterior de la manguera. Por favor, consulte la tabla de recomendaciones de presión en las páginas 12 - 17 para la adecuada selección de las conexiones y su sistema de sujeción.



No instale la manguera en aplicaciones que la expongan a movimientos de torsión, ni de oscilación y no exceda el radio de doblez especificado ya que estos tres elementos resultan destructivos para la manguera.

Producto disponible solo en México

Manguera PTFE

Manguera PTFE Nominal de Tubo Interior Liso
(conexiones no incluidas)

Aplicación:

- Apto para transportar químicos, alimentos, farmaceuticos, aceites, gas, combustibles y vapor.




Características:

- Manguera PTFE de Tubo interior Liso Nominal cumplen con estándares SAE100R14.
- Rango de medida: Rayal-3 a rayal-20.
- Rango de temperatura: **-100°F a 450°F (-73°C a 232°C).**
- Trenza de acero inoxidable 304.
- Cubierta extruida o para temperaturas altas disponibles bajo pedido.
- Bobinas en cajas.
- Para utilizar con conexiones PTFE.






Medida Nominal	D.I. aproximado	Rayal Medida	Longitud en Pies	Presión de Trabajo	Presión de Reventón	Blanco, no-conductivo	Negro, conductivo
						# de Parte	# de Parte
3/16"	.125"	rayal-3	100'	3000 PSI	12000	WSB-03	BSB-03
1/4"	.187"	rayal-4	100'	3000 PSI	12000	WSB-04	BSB-04
5/16"	.250"	rayal-5	100'	3000 PSI	12000	WSB-05	BSB-05
3/8"	.312"	rayal-6	100'	2500 PSI	10000	WSB-06	BSB-06
3/8T"	.375"	rayal-6T	100'	2250 PSI	9000	WSB-06T	BSB-06T
1/2"	.405"	rayal-8	100'	2000 PSI	8000	WSB-08	BSB-08
5/8"	.500"	rayal-10	100'	1750 PSI	7000	WSB-10	BSB-10
3/4"	.625"	rayal-12	100'	1500 PSI	6000	WSB-12	BSB-12
3/4T"	.750"	rayal-12T	50'	1100 PSI	4400	WSB-12T	BSB-12T
1"	.875"	rayal-16	50'	1000 PSI	4000	WSB-16	BSB-16
1T"	1.000"	rayal-16T	50'	1000 PSI	4000	WSB-16T	BSB-16T
1-1/4"	1.125"	rayal-20Z	50'	750 PSI	2800	WSB-20Z ¹	BSB-20Z ¹

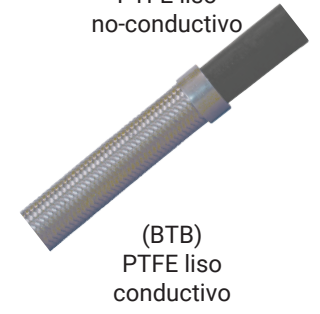
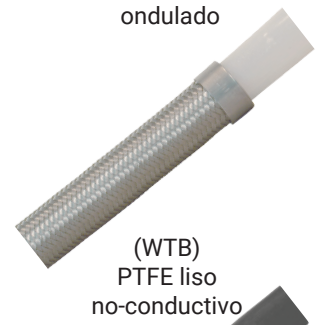
Manguera PTFE
Manguera True ID Convolutada
 (conexiones no incluidas)

 Medida	 Presión de Trabajo PSI	 Presión de Reventón PSI	Blanco, no conductivo # de Parte	Negro, conductivo # de Parte
1/4"	1740	6960	WOC-T04	BOC-T04
3/8"	1850	7400	WOC-T06	BOC-T06
1/2"	1500	6000	WOC-T08	BOC-T08
3/4"	1300	5200	WOC-T12	BOC-T12
1"	1000	4000	WOC-T16	BOC-T16
1 1/4"	900	3600	WOC-T20	BOC-T20
1 1/2"	700	2800	WOC-T24	BOC-T24
2"	500	2000	WOC-T32	BOC-T32



Manguera True ID de Interior Liso
 (conexiones no incluidas)

 Medida	 Presión de Trabajo PSI	 Presión de Reventón PSI	Blanco, no conductivo # de Parte	Negro, conductivo # de Parte
1/4"	3000	12000	WTB-T04	BTB-T04
3/8"	2250	9000	WTB-T06	BTB-T06
1/2"	1500	6000	WTB-T08	BTB-T08
3/4"	1100	4400	WTB-T12	BTB-T12
1"	900	3600	WTB-T16	BTB-T16
1"	1650	6600	WTB-T16Z	BTB-T16Z
1 1/4"	1000	4000	WTB-T20Z	BTB-T20Z
1 1/2"	1100	4000	WTB-T24Z	BTB-T24Z



ANFO-PV - Manguera de PVC para Explosivos

Aplicación:

- Esta manguera se usa como tubo de transferencia semiconductor en dispositivos de carga neumática para uso explosivo.
- Resistencia de 15-25 kOhms / mtr. Máxima resistencia de 1.6 MegaOhms / bobina.



Marca:

- Logotipo de Dixon®, MINSUP SEMI-RIGID ANFO LOADING HOSE 19MM (Fecha de Fabricación) AS2187.2-1993.

Construcción:

- Cubierta lisa de color naranja con franja de seguridad color negro.

Servicio:

- Estándar.

Dirección de Flujo:

- Entrega.

Manguera Diseñada para:

- ANFO - Nitrato de Amonio/Aceite Combustible.

Material:

- PVC - Tubo y Cubierta de Cloruro de Polivinilo.

Refuerzo:

- Sin refuerzo.

Características Especiales:

- Antiestática; Semiconductiva.






Estándares:

- Fabricado bajo estándar AS2187.2-1993 (probado para BS2050).

Temperatura:

- -20°C a 60°C (-4°F a 140°F).



# de Parte	Descripción	 D.I. de Manguera	 D.E. de Manguera	 Presión de Trabajo	 Peso	 Longitud
05/100/01/124	Manguera PVC Anfo Blast Flex-19mm	19 mm (0.75")	26 mm (1.02")	100 PSI (6.9 bar)	355 gms/m (0.24 lbs/ft)	30 mtrs

Producto disponible solo en México

Manguera Acorazada GSM Ball-Joint



Aplicaciones:

- Aplicaciones de manguera industrial donde la resistencia a las fuerzas externas es esencial para un desempeño óptimo de la maquinaria y equipo.
- Es económicamente útil donde las mangueras industriales están sujetas a calor extremo, abrasión y flexión constante.
- Aplicaciones de fundidora incluyen y no se limitan a: Manejo de material, Procesos de Horno de Coque, Alto Horno, Horno de Arco Eléctrico, Horno de Oxígeno, Colada Continua, etc.

Características:

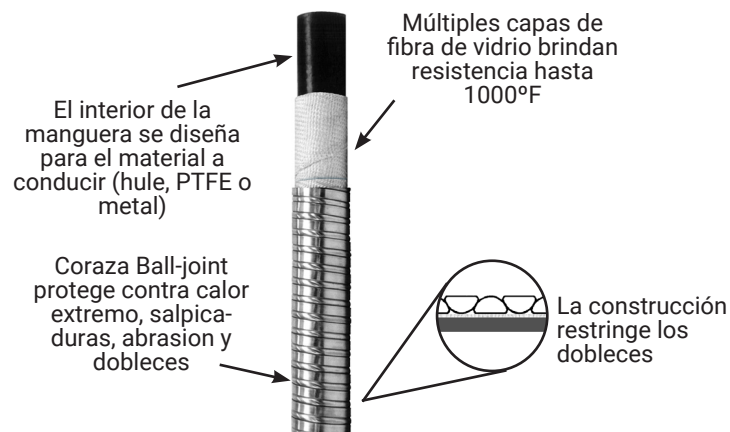
- La construcción de la coraza GSM brinda una protección extremadamente flexible y duradera para un servicio de manguera extenso.
- Múltiples capas de aislador es aplicado para máxima difusión y absorción de calor.
- Amplia selección de materiales para requerimientos específicos de aplicaciones hidráulicas, de gases, grasa y vapor.
- Cada manguera GSM está ensamblada por profesionales entrenados asegurando la inspección de la manguera, la limpieza y la verificación del servicio antes de su envío.

Materiales:

- Interior de Manguera: hule industrial reforzado, hidráulico, trenza de acero inoxidable y PTFE
- Aislador: Capas múltiples de fibra de vidrio valuada a 1000 °F
- Coraza GSM Ball-Joint: Acero galvanizado y acero inoxidable
- Variedad de conexiones de extremos disponibles: Bridas 150# y 300#, Leva y Ranura Dixon®, Uniones de Golpeo, MNPT, FJIC, Código 61 y más

Medidas:

- ¼" hasta 16"
- Longitudes de hasta 100 pies.
- Contacte a Dixon® para longitudes y materiales personalizados.



Recomendaciones de Presión

Las imágenes que se muestran en las siguientes dos páginas se proporcionan para ayudar a identificar el cople y abrazadera o férula en la tabla de recomendaciones de presión.

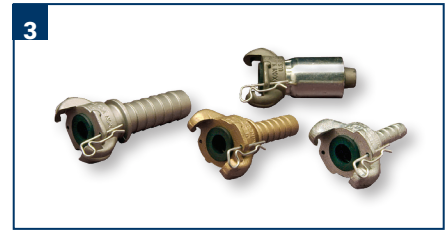
Acoples



1 Conexiones Rápidas de Leva y Ranura



2 Acoples Boss



3 Acople Universal Air King



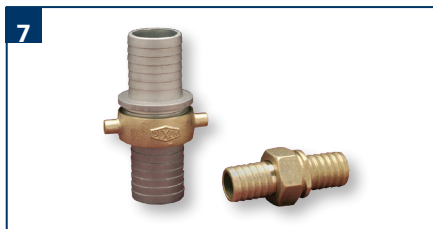
4 Niple King Maquinado Vástago Mediano



5 Niple King Maquinado Vástago Largo



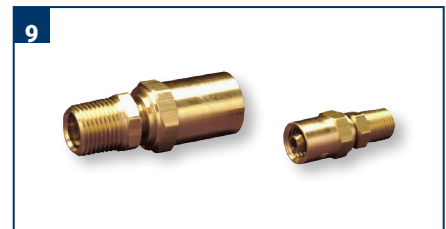
6 Acople Maquinado Vástago Corto



7 Acople de Fundición de Vástago Corto



8 Push-On



9 Conexiones Reutilizables de Latón



10 Conexiones Holedall Suajado/Crimpado



11 Holedall de Expansión Interna



12 Conexion Sanitaria Flow Chief



13 Holedall de Expansión interna para Petróleo



14 Acoples Sistema de Crimpado King



Recomendaciones de Presión

1. La tabla de las paginas 971-974 es únicamente una guía. Solo se aplica a los acoples de metal que se muestran a temperatura ambiente de **70°F (21°C)** en aplicaciones de cierto diámetro interior. Asume que son nuevo acoples, nuevas abrazaderas suministrados por Dixon®, manguera de calidad y una apropiada instalación por un ensamblador calificado utilizando los procesos y equipo Dixon®. La temperatura puede afectar la retención del acople. Si tiene preguntas relacionadas con la temperatura ambiente diferentes a **70°F (21°C)** contacte al fabricante de mangueras o contacte a Dixon® para más información.
2. Esta tabla no aplica para productos que no son Dixon®, con manguera de usos en aplicaciones no autorizadas o no soportadas o en ensambles que no son estándar.
3. No utilice esta tabla si entra en conflicto con las recomendaciones del fabricante de mangueras.
4. Todos los ensambles de manguera deben ser sometidos a pruebas de presión antes de ser puestos en servicio.
5. Nuestra experiencia nos indica que la retención en el ensamble de manguera puede variar por los cambios en los diseños de la manguera.
6. Todos los componentes del ensamble de manguera deben de ser compatibles con los materiales y ambientes con los que estarán en contacto.
7. Dixon® recomienda que los ensambles de manguera sean marcados con la presión de trabajo y el medio que va a fluir en la aplicación. Bajo ninguna circunstancia la presión de trabajo debe de exceder la presión de trabajo del componente con menor valuación de presión de trabajo (acople, abrazadera, férula, o manguera).
8. Para más información de seguridad consulte las páginas 2 - 3

Abrazaderas y Férulas



Abrazaderas Boss



Abrazaderas Air King



Férulas Prensables



Abrazaderas de Fleje y Hebilla



Abrazaderas de Fleje Preformado



Abrazaderas de Doble Perno



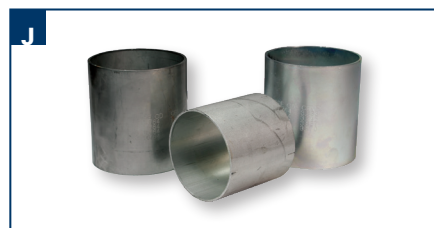
Férula para Suajado/Crimpado



Férula de Expansión Interna



Férula de Expansión Interna para Petróleo



Recomendaciones de Presión

Marque los ensambles de manguera con la presión de esta tabla o con la presión de trabajo de la manguera, la que sea más baja, todas las recomendaciones de presión están en libras por pulgada cuadrada (PSI)

- Esta tabla desea ser solo una guía. Solo se aplica a acoples de metal como se muestra, para aplicaciones a temperatura ambiente (70°F; 21°C) con D.I. real de manguera. La tabla asume el uso de acoples Dixon® nuevos, abrazaderas Dixon® nuevas, mangueras de calidad nuevas y una instalación adecuada por un ensamblador calificado usando procedimientos y equipos Dixon®. La temperatura puede afectar la retención del acople. Para preguntas relacionadas con temperatura distinta a la del ambiente (70°F; 21°C) contacte al fabricante de la manguera o a Dixon® al 800-00-DIXON en México.
- Esta tabla no aplica a productos que no sean Dixon®, ni con mangueras usadas, ni para aplicaciones no aprobadas, ni para ensambles no estándar.
- No use esta tabla si contradice las recomendaciones del fabricante de la manguera.
- Todos los ensambles de manguera deben ser probados a presión de acuerdo con las especificaciones de Rubber Manufacturers Association (R.M.A.) antes de ponerse en servicio.

Manguera (cubierta de hule)	Sección DSC	No. de Grupo Acoples	Acoples	No. de Grupo Abraz. y Férula	Abrazaderas y Férulas	Proceso de Ensamble	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
Aire Refuerzo textil Tubo interior de hule	E	3	Acople Universal (Air King)	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2102			150	150	150
	E	3	Acople Universal (Air King)	G	Suajado/Crimpado	2306			150		150
	E	3	Acople Universal (Air King)	C	Férulas Prensables	2307			150		150
	F	6	Maquinado - Vástago Corto	C	Férulas Prensables	2304	200	150	150	100	100
	F	6	Maquinado - Vástago Corto	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			150	100	100
	G	9	Conexión de Latón, Reutilizable	N/A	N/A	2305	250	250	250		
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			250	200	200
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			300	300	300
Aire Refuerzo textil o alambre Tubo interior de hule	A	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	E	3	Acople Universal (Air King)	B,A	Abrazadera Air King o Boss	2000		150	150		150
	E	3	Acople Universal (Air King)	G	Suajado/Crimpado	2306			150		150
	E	3	Acople Universal (Air King)	C	Férulas Prensables	2307			150		150
	D	2	Acople Boss	A	Abrazadera Boss	2000-2004	600	600	600	600	600
	K	10	Conexión Holedall Suajado/Crimpado	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM	600	600	600	600	600
Asfalto y chapopote	A	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	D	2	Acople Boss	A	Abrazadera Boss	2001-2002					
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			125		125
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			150		150
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			150		150
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM					250
	K	10	Conexión Holedall - Suajado/Crimpado	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM			600		600
	A	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	A	14	Niple King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
Químicos Tubo interior de hule para servicio líquido	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			125		125
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			150		150
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			150		150
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM					250
	D	2	Acople Boss	A	Abrazadera Boss	2000-2004			600		600
	K	11	Conexión Holedall - Expansión Interna	H	Férula para Expansión Interna	Ver Manual TOM RAM					
	A	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	A	14	Niple King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	K	10	Conexión Holedall - Suajado/Crimpado	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM			600		600
Grado Alimenticio Norma 3A	K	12	Conexión Sanitaria Flow Chief	H	Férula para Expansión Interna	Ver Manual TOM RAM					
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			125		125
Grado Alimenticio Tubo interior de hule Sujeto a norma FDA/USDA	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			150		150
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM					250
	K	11	Conexión Holedall - Expansión Interna	H	Férula para Expansión Interna	Ver Manual TOM RAM					
	K	10	Conexión Holedall - Suajado/Crimpado	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM			600		600
	A	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	A	14	Niple King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					

Recomendaciones de Presión

5. Nuestra experiencia en pruebas nos indica que la retención de los acoples puede variar con cambios en el diseño de la manguera.
6. Todos los componentes del ensamble de manguera deben ser compatibles con los materiales y medio ambiente con los que van a estar en contacto.
7. Dixon® recomienda que todos los ensambles de manguera sean marcados con la presión de trabajo del ensamble y con el fluido a controlar para la aplicación pretendida. Bajo ninguna circunstancia la presión de trabajo del ensamble debe exceder la presión de trabajo del componente calificado mas bajo (acople, abrazadera, férula o manguera).
8. Para mas información de seguridad refiérase a las páginas 2 - 3, 1203 - 1208 de este catálogo; también puede solicitar una copia de esta tabla de recomendaciones de presión a tamaño póster con fotografías de las conexiones, férulas y abrazaderas recomendadas.

Los "Procedimientos de Ensamble" pueden encontrarse en www.dixonvalve.com o llamando al 800-00-DIXON en México.

Manguera (cubierta de hule)	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	Notes	
Aire Refuerzo textil Tubo interior de hule	150									(2) flejes en 5/8" de D.I. o mayor, instalar clip de seguridad al acoplar las conexiones universales	
	150									Cople y Férula se venden ya ensamblados, instalar clip de seguridad al acoplar conexiones universales	
	150									Cople y Férula se venden separadamente, instalar clip de seguridad al acoplar conexiones universales	
	100										
	100										
	150									(2) abrazaderas de fleje en 1/2" a 1" de D.I.	
	300										
Aire Refuerzo textil o alambre Tubo interior de hule	400	350	300			300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	150									Instalar clip de seguridad al acoplar las conexiones universales	
	150									Cople y Férula se venden ya ensamblados, instalar clip de seguridad al acoplar conexiones universales	
	150									Cople y Férula se venden separadamente, instalar clip de seguridad al acoplar conexiones universales	
	600	600	600	600	450	450	250		250		
Asfalto y chapopote	600	600	600	600	600	600	500	450	400		
	400	350	300			300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
Químicos Tubo interior de plástico para servicio líquido	200	200	200	200	200	200	200			Consulte a Dixon	
	125	125	125	75	75	50	50			(3) flejes en 3" y 4"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
		125	125	75	75	50	50			(3) flejes en 3" y 4"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
	150	150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en 1-1/4" y 1-1/2"; (2) flejes en los demás tamaños	
		150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en los demás tamaños	
	250	250	250	250	150	125	100				
		250	250	250	150	125	100				
	250	250	250			125	100			Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente	
	600	600	600	600	600	600	500				
	400	350	300			300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	400	300	250			200	175		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
Químicos Tubo interior de hule para servicio líquido	250	250	250			150	150		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250	250	250			125	110		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	125	125	125	75	75	50	50			(3) flejes en 3" y 4"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
		125	125	75	75	50	50			(3) flejes en 3" y 4"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
	150	150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en 1-1/4" y 1-1/2"; (2) flejes en los demás tamaños	
		150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en los demás tamaños	
	250	250	250	250	150	125	100				
		250	250	250	150	125	100				
	250	250	250			125	100			Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente	
	600	600	600	600	450	450	250				
	800	800	800	800	600	600	500			Consulte a Dixon para valores de presión con férulas y IXF48-3 a IXF48-5 y IXF64-2 a IXF64-5. Expansión interna NO SE RECOMIENDA para mangueras químicas con tubo interior XLPE, UHMWPE y de compuestos de hule	
Grado Alimenticio Norma 3A	400	350	300			300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	400	300	250			200	175		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250	250	250			150	150		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250	250	250			125	110		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	600	600	600	600	600	600	500				
			250	250		250					Utilice SOLAMENTE férulas de acero inoxidable grado alimenticio
			250	250		250					
Grado Alimenticio Tubo interior de hule Sujeto a norma FDA/USDA	125	125	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
		125	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
	250	250	250	250	150	125	100	75	75	(3) flejes en 6"; (2) flejes en los demás tamaños	
		250	250	205	150	125	100	75	75	(3) flejes en 6"; (2) flejes en los demás tamaños	
	250	250	250			125	100			Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente	
	250	250	250	250	250	200					
	600	600	600	600	600	600	500	450	400		
400	350	300			300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total		
400	300	250			200	175		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total		
250	250	250			150	150		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total		
250	250	250			125	110		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total		

Recomendaciones de Presión

Manguera (Cubierta de Hule)	Sección DSC	No. de Grupo Acoples	Acoples	No. de Grupo Abraz. y Férula	Abrazaderas y Férulas	Proceso de Ensamble	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
Manejo de Material <i>Con alambre helicoidal</i> <i>Tubo interior de hule</i>	F	7	Vástago Corto de Fundicion	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101					
	F	7	Vástago Corto de Fundicion	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101					
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	E	Abrazadera de Fleje Pre-Formado	2100-2101					
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM					
	K	10	Conexión Holedall - Suajado/Crimpado	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM					
	K	11	Conexión Holedall - Expansión Interna	H	Férula para Expansión Interna	Ver Manual TOM					
	F	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	F	14	Niple King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200						
Manejo de Material <i>Sin alambre helicoidal</i> <i>Tubo interior de hule</i>	F	7	Vástago Corto de Fundicion	F	Abrazadera de Doble Perno	2201					
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	F	Abrazadera de Doble Perno	2201					
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	F	Abrazadera de Doble Perno	2201					
	F	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	F	14	Niple King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
Manejo de Material <i>Cemento</i> <i>Tubo interior de hule</i>	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	D	2	Acople Boss	A	Abrazadera Boss	2000-2004					
	K	10	Conexión Holedall - Suajado/Crimpado	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM					
	K	11	Conexión Holedall - Expansión Interna	H	Férula para Expansión Interna	Ver Manual TOM RAM					
Transferencia de petróleo y derivados de petróleo	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			125	125	
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			150	150	
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	E	Abrazadera de fleje Pre-Formado	2100-2101			150	250	
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM					250
	K	11	Conexión Holedall - Expansión Interna	H	Férula para Expansión Interna	Ver Manual TOM RAM					
	K	10	Conexión Holedall - Suajado/Crimpado	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM			600	600	
	F	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	F	14	Niple King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
Combustible para Aviones sujeto a norma API1529	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
Push-On	K	13	Conexión Holedall - Petróleo para Expansión Interna	I	Férula - Petróleo para Expansión Interna	Ver Manual TOM RAM					
Vapor	G	8	Push-On	N/A	N/A	2001-2002	350	350	350	350	350
Agua <i>Con alambre helicoidal</i>	D	2	Acople Boss	A	Abrazadera Boss	2000-2004			250	250	
	E	3	Acople Universal (Air King)	E	Abrazader de fleje Pre-Formado	2100-2101			150	150	150
	E	3	Acople Universal (Air King)	B,A	Abrazadera Air King o Boss	2000-2001		150	150	150	
	E	3	Acople Universal (Air King)	C	Férulas Prensables	2307			150	150	
	F	6	Maquinado - Vástago Corto	E	Abrazader de fleje Pre-Formado	2100-2101			150	100	100
	F	6	Maquinado - Vástago Corto	C	Férulas Prensables	2304	200	150	150	100	100
	F	7	Vástago Corto de Fundicion	E	Abrazader de fleje Pre-Formado	2100-2101			150	100	100
	F	7	Vástago Corto de Fundicion	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	F	4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	E	Abrazader de fleje Pre-Formado	2100-2101			250	200	200
	F	5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	E	Abrazader de fleje Pre-Formado	2100-2101			300	300	300
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	E	Abrazader de fleje Pre-Formado	2100-2101			150		250
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	D	Abrazadera de Fleje y Hebilla	2104					
	A	1	Conexión Rápida de Leva y Ranura Boss Lock	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM					250
	D	2	Acople Boss	A	Abrazadera Boss	2000-2002	600	600	600	600	600
	K	10	Conexión Holedall - Suajado/Crimpado	G	Suajado/Crimpado	Ver Manual TOM RAM	600	600	600	600	600
	F	14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	F	14	Niple King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
	A	14	Leva y Ranura King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
	Agua <i>Sin alambre helicoidal</i>	F	7	Vástago Corto de Fundicion	F	Abrazadera de Doble Perno	2201				
F		4	Niple King Maquinado - Vástago Mediano	F	Abrazadera de Doble Perno	2201					
F		5	Niple King Maquinado - Vástago Largo	F	Abrazadera de Doble Perno	2201					
F		14	Niple King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
F		14	Niple King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					
A		14	Leva y Ranura King Crimpable - Férula	K	Férula Sistema King Crimpable	4201					
A		14	Leva y Ranura King Crimpable - Manga	J	Manga Sistema King Crimpable	4200					

Recomendaciones de Presión

Manguera (Cubierta de Hule)	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	4"	5"	6"	Notas	
Manejo de Material <i>Con alambre helicoidal</i> <i>Tubo interior de hule</i>			75	75	50	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"	
			75	75	50	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"	
			125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"	
			125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"	
			150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en todos los demás tamaños	
			150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en todos los demás tamaños	
			250	250	150	125	100	75	75	(3) flejes en 6"; (2) flejes en todos los demás tamaños	
			250	250	150	125	100	75	75	(3) flejes en 6"; (2) flejes en todos los demás tamaños	
			250	250		125	100			Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente	
			600	600	600	600	500	450	400		
			800	800	600	600	500		400	Consulte a Dixon para valores de presión con férulas y IXF48-3 a IXF48-5 y IXF64-2 a IXF64-5. Expansión interna NO SE RECOMIENDA para mangueras químicas con tubo interior XLPE, UHMWPE y de compuestos de hule	
	Manejo de Material <i>Sin alambre helicoidal</i> <i>Tubo interior de hule</i>	400		350	300		300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total
400			300	250		200	175		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
250			250	250		150	150		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
250			250	250		125	110		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
			75	75	50	50	50	25	25	(3) Abrazaderas de doble perno en 5" y 6"; (2) abrazaderas de doble perno en 3" y 4"; (1) abrazadera de doble perno en los demás tamaños	
			125	75	75	50	50	25	25	(3) Abrazaderas de doble perno en 5" y 6"; (2) abrazaderas de doble perno en 3" y 4"; (1) abrazadera de doble perno en los demás tamaños	
			150	125	100	75	75			(3) Abrazaderas de doble perno en todos los tamaños	
400			350	300		300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
Manejo de Material <i>Cemento</i> <i>Tubo interior de hule</i>	400		300	250		200	175		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250		250	250		150	150		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250		250	250		125	110		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	600	600	600	600	450	450	250		250	el cemento erosionara el diámetro interior	
	600	600	600	600	600	600	500	450	400	el cemento erosionara el diámetro interior	
	800	800	800	800	600	600	500		400	el cemento erosionara el diámetro interior, consulte a Dixon para valores de presión con férulas IXF48-3 a IXF48-5 y IXF64-2 a IXF64-5	
	Transferencia de petróleo y derivados de petróleo	125	125	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños
			125	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños
150		150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en 1-1/4" y 1-1/2"; (2) flejes en los demás tamaños	
		150	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en los demás tamaños	
250		250	250	250	150	125	100	75	75	(3) flejes en 6"; (2) flejes en todos los demás tamaños	
		250	250	250	150	125	100	75	75	(3) flejes en 6"; (2) flejes en todos los demás tamaños	
250			250	250		125	100			Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente	
800		800	800	800	600	600	500		400	Consulte a Dixon para valores de presión con férulas IXF48-3 a IXF48-5 y IXF64-2 a IXF64-5	
600		600	600	600	600	600	500	450	400		
400			350	300		300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
Combustible para Aviones sujeto a norma API1529	400		300	250		200	175		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250		250	250		150	150		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250		250	250		125	110		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	300	300	300	300	300	300	300				
	Push-On Conexiones Push-On deben usarse Solo con mangueras Push-On										
	Vapor										
	250	250	250	250	250	250	250		250		
	150										Debe usarse conexiones hermanadas Dixon Air King con cable de seguridad. Abrazadera de fleje y hebilla NO se recomienda en 1-1/2" y menores
150										Cople y Férula se venden separadamente, instalar clip de seguridad al acoplar conexiones universales	
100										(1) fleje; Abrazadera de fleje y hebilla NO se recomienda en 1-1/2" y menores	
100											
Agua <i>Con alambre helicoidal</i>	100	75	75	75	50	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
		75	75	75	50	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
	150	150	125	75	75	50	50	25	25	(4) flejes en 6"; (3) flejes en 3" a 5"; (2) flejes en 1-1/2" a 2-1/2"; (1) fleje en los demás tamaños	
	300	300	150	125	100	75	75			(5) flejes en 3" y 4"; (4) flejes en 2" y 2-1/2"; (3) flejes en 1-1/4" y 1-1/2"; (2) flejes en los demás tamaños	
	250	250	250	250	150	125	100	75	75	(3) flejes en 6"; (2) flejes en todos los demás tamaños	
		250	250	250	150	125	100	75	75	(3) flejes en 6"; (2) flejes en todos los demás tamaños	
	250		250	250		125	100			Vástago y férula deben corresponder dimensionalmente	
	600	600	600	600	450	450	250		250		
	600	600	600	600	600	600	500	450	400		
	400		350	300		300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
Agua <i>Sin alambre helicoidal</i>	400		300	250		200	175		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250		250	250		150	150		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	250		250	250		125	110		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
			75	75	50	50	50	25	25	(3) Abrazaderas de doble perno en 5" y 6"; (2) abrazaderas de doble perno en 3" y 4"; (1) abrazadera de doble perno en los demás tamaños	
			125	75	75	50	50	25	25	(3) Abrazaderas de doble perno en 5" y 6"; (2) abrazaderas de doble perno en 3" y 4"; (1) abrazadera de doble perno en los demás tamaños	
			150	125	100	75	75			(3) Abrazaderas de doble perno en todos los tamaños	
	400		350	300		300	300		230	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
	400		300	250		200	175		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total	
250		250	250		150	150		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total		
250		250	250		125	110		75	(13) la longitud a crimpar debe ser el largo total		

